

SKU
TD.000120

Descrição
DOPTEL PLUS UV 35

Composição



Informações dimensionais

Acabamentos	Classificação fiscal	Gramatura	Largura	Rendimento
000 - CRU	5407.51.00	89 m/g ²	1,85 m	6,06 m/kg
001 - TINTO LISO	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
003 - BRANQUEADO	5407.51.00	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
009 - TINTO REPELENTE AGUA	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
014 - BRANQ.REPELENTE ÁGUA	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
021 - BRANQUEADO P/ ESTAMPAR	5407.51.00	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
023 - REPELENTE / TINTO	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
186 - Canudo Normal para BRANCO	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
187 - Canudo Normal para COLORIDO	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
188 - Canudo Especial para COLORIDO	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg
189 - NÃO UTILIZAR FAST SPIN	5407.52.10	1 m/g ²	1 m	1.000 m/kg
190 - BRANCO-NÃO UTILIZAR FAST SPIN	5407.52.10	119 m/g ²	1,60 m	5,26 m/kg

Informações técnicas


Nota Pilling : 5 / Isento Encolhimento residual após lavagem (máximo): 3% para comprimento e largura. Variação de largura (máximo): 2%
Sugestões sobre Costurabilidade: Agulha número 70 - ponta normal Linha poli-poli 140 (tex 26) Resistência ao estouro: 17 bar (+/- 10%) 1 bar=100 kPa (quilopascal)=1,02 Kgf/cm². - INDICAMOS A PARTE INTERNA DO ROLO COMO LADO DE USO (LADO DIREITO) -
Recomendamos não misturar lotes no enfesto e corte; - Ao fazer composê de cores, recomendamos a realização prévia dos testes para avaliação de migração da cor; - Para mistura de cores muito contrastantes (exemplo: vermelho e branco) sugerimos a utilização de artigos de composições diferentes, onde não há afinidade de corante (exemplo: Algodão x Poliéster); - Não indenizamos ou ressarcimos produtos com defeito após o corte; ----- Estrutura (NBR12546):
Tela | Fator de Proteção Solar (AS/NZS4399): 35UPF Título de Urdume (NBR13216): 8,3Tex | Título de Trama (NBR13216): 22,2Tex Densidade Urdume (NBR10588): 47 Fios | Densidade Trama(NBR10588): 27 Fios
----- Outras informações sobre o produto visite nosso site: www.doptex.com.br/qualidade

Instruções de lavagem e conservação


 Temperatura máxima de lavagem 40°C - Processo normal

 Secagem em tambor a baixa temperatura

 Não limpar a seco

 Não alvejar

 Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110°C

 Limpeza a úmido profissional - Processo suave